

Wydanie 4

Data wydania: 08.05.2017

Supravil D4

OPIS

Jednoskładnikowy klej winylowy w klasie wodoodporności D4, jest zalecany do klejenia elementów zewnętrznych takich jak drzwi zewnętrzne, okleina, kantówka okienna, meble ogrodowe i elementy narażone na działanie czynników atmosferycznych lub przeznaczonych do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności. Po utwardzeniu daje trwałą, bezbarwną oraz wodoodporną spoinę klejową zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 204 dla klejów klasy D4. Charakteryzuje się wysoką odpornością na temperaturę, spełnia wymagania WATT 91 ponadto posiada ultra niską zawartość formaldehydu, nieprzekraczającą emisji 0,112 mg/m³ co stanowi mniej niż 0,1ppm w czasie 4h od klejenia. Można go stosować na zimno jak i na gorąco jak i w prasach wysokiej częstotliwości. Stosowanie na gorąco znacznie skraca czas produkcji.

ZASTOSOWANIE

Znajduje zastosowanie w klejeniu wszystkich rodzajów drewna narażonych na działanie wilgoci, np. drzwi zewnętrznych, okien, mebli ogrodowych itp.

WŁASNOŚCI

Wygląd:	biała ciecz
Sucha pozostałość:	50%
Lepkość Brookfield RVT 23°C (20 g/min.obr.5)	6500±1000 mPa*s
Trwałość w 20°C	ok. 6 miesięcy
Min. temperatura tworzenia filmu:	+ 8 °C
pH 23°C (ISO 2115)	2,8 - 3,2
czas otwarty w 20°C:	3-9 min(w zależności od warunków i naniesienia)
zużycie:	150-300 g/m ²
spoina:	bezbarwna, elastyczna

OPTIMALNE WARUNKI PRACY

Klej dokładnie wymieszać. Nanosić na dopasowane, suche, przeszlifowane, czyste i odtłuszczone powierzchnie. Temperatura robocza kleju i klejonego elementu powinna wynosić 18°C-22°C. Wilgotność klejonego drewna nie może przekraczać 9-12% natomiast wilgotność otoczenia powinna plasować się w przedziale 65-75%. W wypadku drewna miękkiego klej nanosić jednostronnie, w przypadku drewna twardego zaleca się nakładanie kleju na obie klejone powierzchnie. Połączyć klejone powierzchnie i silnie docisnąć w prasie lub ścisku. Czas prasowania należy dostosować do rodzaju drewna, jego wilgotności i temperatury otoczenia. W celu określenia niezbędnego czasu prasowania i zapewnienia mocnego wiązania kleju, należy przeprowadzić stosowne testy przed rozpoczęciem produkcji seryjnej. Pełną wodoodporność spoina uzyskuje po upływie 7 dni od sklejenia. Produkt w postaci nieutwardzonej można usuwać za pomocą wody. Po utwardzeniu klej należy usunąć mechanicznie. Przed utwardzeniem kleju unikać bezpośredniego kontaktu ze stałą ze względu na ryzyko powstania rdzy lub czernienia połączeń.

NAKLADANIE

Walcami, pędzlem, łopatką lub natryskowo. Nie należy stosować materiałów wykonanych z żelaza. Jeśli klej lub klejone powierzchnie zostaną zanieczyszczone żelazem lub rdzą, to wskutek reakcji z garbnikami zawartymi w drewnie może dojść do odbarwień.

OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE

Przechowywać przez okres 6 miesięcy od daty produkcji, w temperaturze od + 5°C do + 30°C w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed mrozem.

BEZPIECZEŃSTWO

Produkt nie został sklasyfikowany jako preparat niebezpieczny. Karta charakterystyki dostępna na życzenie.